

### TECHNISCHES DATENBLATT

#### CNC – 5-Achs Bearbeitungszentrum

Fabrikat	<b>HERMLE</b>
Typ	<b>C50 U dynamic</b>
Steuerung	<b>SIEMENS Sinumerik 840D</b>
Baujahr	<b>2009</b>



#### Arbeitsbereich

X-Achse (horizontal)	1.000	mm
Y-Achse (quer)	1.150	mm
Z-Achse (vertikal)	750	mm
Entfernung der Spindelnase zum Tisch	950	mm
Y-Weg ab Tischmitte	+ 500 / - 600	mm
Max. Bauteildurchmesser	Ø 1.000	mm
Max. Bauteilhöhe mit Vorrichtung	810	mm

### NC-Schwenk-Rundtisch

NC-Schwenkrundtisch mit beidseitiger Schwenklagerung in den Seitenwänden des Maschinenbettes und Tandemantrieb in der A-Achse.

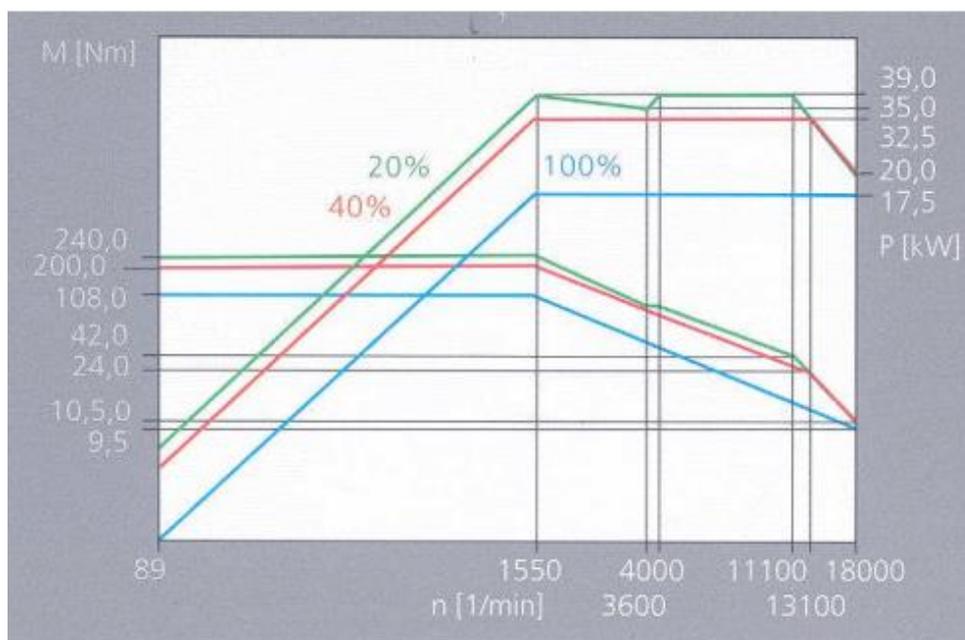
Der wartungsfreie direkt angetriebene Rundtisch arbeitet absolut spielfrei.

Drehantrieb der C-Achse mit Torquemotor von Fa. Hermle (Typ. SRT D700) ist wassergekühlt

Durchmesser Aufspannfläche	Ø 700	mm	
Max. Tischbelastung	2.000	kg	
Störkreis	Ø 1.310	mm	
Anzahl T-Nuten (sternförmig)	16	St.	14 H7
Drehbereich C-Achse	360	Grad	
Klemmmoment C-Achse	10.000	Nm	hydraulisch
Haltemoment C-Achse	1.190	Nm	
Schwenkbereich A-Achse	(+100/-130)	Grad	
Haltemoment A-Achse	9.130	Nm	Dauer-Lageregelung
Drehdurchführung	15-fach		

### Frässpindel, Fa. Kessler

Max. Leistung (100% ED)	17,5	kW	ab 1.550 U/min
Max. dauerhaftes Drehmoment (100%)	108	Nm	
Spindeldrehzahl	20 - 18.000	min-1	
Werkzeugaufnahme	HSK-A63		
Max. Werkzeugdurchmesser	Ø 160	mm	
Spindeldurchmesser am vorderen Lager.	Ø 70	mm	
Hochdruckinnenkühlung	80	bar	



Spindel-Leistungsdiagramm

### Werkzeugmagazin, Werkzeugwechsler

Anzahl Werkzeugplätze	60
Werkzeugaufnahme	HSK-A63
Max. Werkzeuglänge	430 mm
Max. Werkzeugdiameter	Ø160 mm
Max. Werkzeuggewicht	15 kg
Max. Gesamtbeladung	480 kg
DIN / Form	DIN 69063

### Vorschub, Eilgang

Beschleunigung in X-Y-Z-Achse	6 m/s <sup>2</sup>
Vorschubkraft in X-Y-Z-Achse	16.000 N
Eilganggeschwindigkeit in X-Y-Z-Achse	60/60/55 m/min

### Anschlusswerte

Betriebsspannung	400 V	~50Hz
Installierte Nennleistung	152 kW	
Gesamtanschlusswert	97 kVA	
Steuerspannung	24 V	
Absicherung	160 A	
Gesamtanschlussleistung	97 KVA	
Zuleitungsquerschnitt	70 mm <sup>2</sup>	

### Maschinenabmaße

Platzbedarf	ca. 6,9 x 6,6 x 4,2 m
Gewicht	ca. 22.000 kg

### Ausstattung, Zubehör

- Hauptspindel KESSLER 18.000 1/min, HSK-A63
- Steuerung Siemens SINUMERIK 840D
- KinematicOpt-Hardware
- Spline Interpolation
- NC-Schwenkrundtisch Ø 700mm
- 60 Werkzeugplätze HSK-A63
- Papier-Bandfilteranlage für Innere Kühlmittelzufuhr 80 bar inkl. Vario-Druckbegrenzungsventil, Doppelpatronenfilter und Ölskimmer
- Kratzbandförderer in verstärkter Ausführung, Abwurfhöhe ca. 1.100mm
- Ablaseeinrichtung
- Blasluft durch die Spindelmitte
- Automatische Kabinentür
- Automatisches Kabinendach
- Rotierendes Klarsichtfenster VISIPOINT
- Elektrische Wärmekompensation
- Elektrisches Handbediengerät
- 3D Messtaster Renishaw
- Blum Laser-Control NT Werkzeugvermessung Gen. 3
- Späneschwemmpistole
- Sperrluft für Maßstäbe
- Ölnebelabscheider
- MDE-Datenerfassung
- Aggregat für Spindelkühlung
- Zusätzliches Hydraulikaggregat zur Versorgung der Drehdurchführung am Rundtisch
- Maschine EIN: ca. 108.000 h, Spindel EIN ca. 14.500 h



Your address for  
high quality machine tools

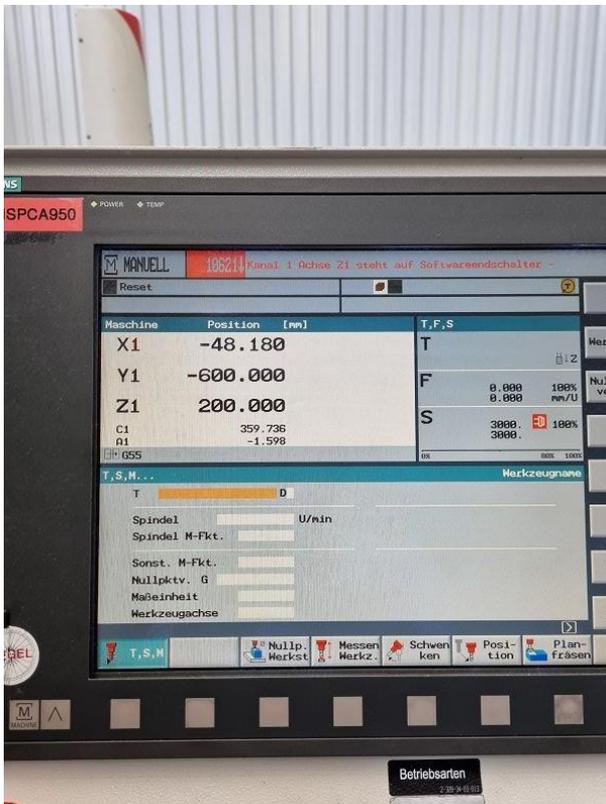
# FLECKENSTEIN

## Werkzeugmaschinen

Technisches Datenblatt

CNC-5-Achs Bearbeitungszentrum

HERMLE C50U



Tel. +49 (0) 6096 / 97060 | [fleckenstein@fleckenstein-machine.com](mailto:fleckenstein@fleckenstein-machine.com) | [www.fleckenstein-machine.com](http://www.fleckenstein-machine.com)